

BRFvg 5511

Refrigerador ventilado para
pastelería y panadería
Performance



Capacidad bruta/útil	533/360 l
Medidas exteriores en mm	747/769/1684
Medidas interiores en mm	606/468/1371
Clase de eficiencia energética	 ¹
Consumo energético en 365 días	881 kWh
Clase climática (directiva energética)	4
Clase de temperatura (directiva energética)	M1
Franja de temperatura ambiente	+10 °C a +40 °C ²
Refrigerante	R 600a
Nivel de ruido	49 dB(A)
Potencia nominal	2,0 A
Frecuencia / tensión	50 Hz / 220-240 V~
Emisión de calor	504 kJ/h
Sistema refrigerante	dinámico
Descongelación	automático
Gama de temperaturas	+1 °C a +15 °C
Material de la carcasa / color	Acero / blanco
Material de la puerta / color	Puerta de cristal aislante con marco de plástico / blanco
Material de los recipientes interiores	Polietileno blanco
Tipo de mando	Pantalla monocromática, botones táctiles
Indicación de la temperatura	exterior digital
Iluminación interior	Iluminación LED de techo, conexión y regulación de forma independiente
Alarma en caso de fallo	óptico y acústico
Tipo de conectividad	SmartModule
Solución de conectividad	Reequipable
Interface	WLAN/LAN (opcional)
Material de estantes	Rieles de apoyo de acero al cromo-níquel en forma de L (1.4301 / AISI 304)
Capacidad de carga de estantes	60 kg
Tirador	Tirador de aluminio
Clase de candado	mecánico
Puerta con mecanismo de cierre auto.	sí
Sentido de apertura de puerta	derecha intercambiable
Peso bruto/neto	103/96,1 kg
EAN-Nr.	9005382241554

¹ De acuerdo con el Reglamento UE 2015/1094-IV.
² Indica la temperatura ambiente a la que el aparato puede funcionar con seguridad.