

BRPSvh 6501

Refrigerador ventilado para
pastelería y panadería
Perfection



Capacidad bruta/útil	602/380 l
Medidas exteriores en mm	697/867/2115
Medidas interiores en mm	407/650/1504
Clase de eficiencia energética	B ¹
Consumo energético en 365 días	355 kWh
Clase climática (directiva energética)	5
Clase de temperatura (directiva energética)	M1
Franja de temperatura ambiente	+10 °C a +40 °C ²
Refrigerante	R 290
Nivel de ruido	60 dB(A)
Potencia nominal	4,0 A
Frecuencia / tensión	50 Hz / 220-240 V~
Emisión de calor	305 kJ/h
Sistema refrigerante	dinámico
Descongelación	automático
Gama de temperaturas	-5 °C a +14 °C
Material de la carcasa / color	Acero al cromo-níquel (1.4301 / AISI 304) / acero inoxidable
Material de la puerta / color	Acero al cromo-níquel (1.4301 / AISI 304) / acero inoxidable
Material de los recipientes interiores	Acero al cromo-níquel (1.4301 / AISI 304)
Tipo de mando	Pantalla a color de 2,4", Touch & Swipe
Indicación de la temperatura	exterior digital
Iluminación interior	Columna de luz LED a la izquierda
Alarma en caso de fallo	óptico y acústico
Tipo de conectividad	SmartModule
Solución de conectividad	Integrado, desmontable
Interface	WLAN/LAN
Estantes regulables	20
Material de estantes	Rieles de apoyo de acero al cromo-níquel en forma de L (1.4301 / AISI 304)
Capacidad de carga de estantes	60 kg
Altura de patas regulables	115-175 mm
Tirador	Tirador
Clase de candado	mecánico
Puerta con mecanismo de cierre auto.	sí
Sentido de apertura de puerta	derecha intercambiable
Peso bruto/neto	144/127,3 kg
EAN-Nr.	9005382250075

¹ De acuerdo con el Reglamento UE 2015/1094-IV.
² Indica la temperatura ambiente a la que el aparato puede funcionar con seguridad.